

Частное профессиональное образовательное учреждение  
«ФОРСАЖ»

«СОГЛАСОВАНО»

Начальник Государственной инспекции  
Республики Мордовия по надзору за  
техническим состоянием самоходных  
машин и других видов техники

В.П. Дьячков  
(ФИО)

М.П. «04» сентябрь 2017г.

«УТВЕРЖДАЮ»

И.О. Директора ЧПОУ  
«ФОРСАЖ»

О.Д. Гуртовой



«04» сентябрь 2017г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА  
профессиональной подготовки  
машиниста экскаватора одноковшового

**Цель:** Профессиональная подготовка

**Вид деятельности:** Управление указанной категории

**Форма обучения:** очная

**Выдаваемый документ:** свидетельство

**Код профессии:** 14390



## ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Настоящая теоретическая и производственная программа предназначена для переподготовки трактористов по профессии «Машинист экскаватора одноковшового».

В программу включены: квалификационная характеристика, учебный план, тематические планы по предметам «Основы рыночной экономики», «Сведения из технической механики», «Техническое черчение», «Электротехника», тематические планы и программы по предметам «Специальная технология», «Промышленная безопасность и охрана труда», «Производственное обучение» и «Производственная практика».

Квалификационные характеристики составлены с учётом действующего Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих 1986 г. (выпуск 03, раздел «Строительные, монтажные и ремонтно-строительные работы»).

На экзамен выносится предмет «Специальная технология». На него в учебном плане предусматривается 4 часа.

В тематические планы изучаемого предмета могут вноситься изменения и дополняться с учётом специфики отрасли в пределах часов, установленных учебным планом.

Производственное обучение производится на рабочих местах базового предприятия. Мастер (инструктор) производственного обучения должен обучать рабочих эффективной организации труда, использованию новой техники и передовых технологий на каждом рабочем месте и участке, детально рассматривать с ними пути повышения производительности труда и меры экономии материала и энергии.

В процессе обучения особое внимание должно быть обращено на необходимость прочного усвоения и выполнения требований безопасности труда. В этих целях преподаватель и мастер (инструктор) производственного обучения помимо изучения общих требований безопасности труда, предусмотренных программами, должны значительное внимание уделять требованиям безопасности труда, которые необходимо соблюдать в каждом конкретном случае, при изучении каждой отдельной темы или переходе к новому виду работ в процессе производственного обучения.

К концу обучения каждый обученный должен уметь самостоятельно выполнять все работы, предусмотренные квалификационной характеристикой.

В соответствии с действующими правилами допуска к управлению самоходными машинами (Постановление правительства Российской Федерации от 12.07.1999г. №796) к самостоятельному управлению экскаватором обучающиеся допускаются после обучения в учебном учреждении и сдачи теоретических практических экзаменов в органах Гостехнадзора и выдачи удостоверения тракториста – машиниста (тракториста) с соответствующими разрешающими отметками.



## КВАЛИФИКАЦИОННАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

**Профессия** – машинист экскаватора одноковшового

**Квалификация** – 4 разряд

Минимальный возраст приема на работу – 18 лет.

Медицинские ограничения регламентированы Перечнем медицинских противопоказаний Министерства здравоохранения Российской Федерации.

Машинист экскаватора одноковшового 4-го разряда **должен знать:**

- назначение, устройство, принцип работы и технические характеристики одноковшовых строительных экскаваторов;
- способы разборки и методы сборки сборочных единиц и агрегатов;
- принцип работы механического, гидравлического и электрического оборудования;
- монтаж и демонтаж навесного оборудования экскаваторов;
- правила экскавации грунтов различных категорий при различной глубине забоя;
- правила экскавации грунтов с соблюдением заданных профилей и отметок;
- виды горюче-смазочных материалов и нормы расхода;
- причины возникновения неисправностей и способы их устранения;
- инструмент, оборудование, приспособления, контрольно-измерительные приборы, применяемые при ремонте и техническом обслуживании экскаваторов;
- основы материаловедения и электротехники;
- правила чтения чертежей;
- основы слесарного дела в объеме, предусмотренном для слесаря строительного 3-го разряда;
- требования безопасности труда;
- основные показатели работ; нормы времени и нормы выработки.

Машинист экскаватора одноковшового 4-го разряда **должен уметь:**

- управлять одноковшовым экскаватором;
- разрабатывать грунты при устройстве выемок и насыпей, резервов, кавальеров и банкетов при строительстве автомобильных и железных дорог, оросительных и судоходных каналов, плотин, оградительных земляных дамб, котлованов под здания и сооружения, опор линий электропередачи и контактной сети, траншей для подземных коммуникаций, водоотводных кюветов, нагорных и забанкетных канав, проходке горных выработок подземным способом и другими аналогичных по сложности сооружений;
- производить монтаж и демонтаж навесного оборудования экскаваторов;
- выполнять слесарные и разборочно-сборочные работы, соответствующие квалификации слесаря строительного 3-го разряда;
- производить погрузку экскаватора на транспортные средства с обеспечением требований безопасности перевозки;
- определять по внешним признакам категории качества, свойства и состояние грунтов и производить их разработку по заданным отметкам;
- соблюдать правила безопасности труда, пожарной безопасности и электробезопасности.



**УЧЕБНЫЙ ПЛАН**  
 для профессиональной подготовки в Частном профессиональном  
 образовательном учреждении «Форсаж» рабочих по профессии  
**«Машинист экскаватора одноковшового»**

**Код 14388**

Срок обучения: 2 месяца.

Базовое образование: Лица, имеющие родственную профессию.

Планируемый уровень квалификации: машинист экскаватора одноковшового 4-го разряда.

Форма обучения: с отрывом от производства.

№ пп	Предметы	Недели						Всего часов на курс обучения
		2	1	1	1	2	1	
		Часов в неделю						
1.	Основы рыночной экономики	8	-	-	-	-	-	16
2.	Электротехника	2	-	-	-	-	-	4
3.	Материаловедение	2	-	-	-	-	-	4
4.	Техническое черчение	4	-	-	-	-	-	8
5.	Сведения из технической механики	4	-	-	-	-	-	8
6.	Специальная технология	20	40	10	-	-	-	90
7.	Промышленная безопасность Охрана труда	-	-	16	-	-	-	16
8.	Производственное обучение	-	-	14	26	-	-	40
9.	Производственная практика	-	-	-	14	40	22	116
10.	Резерв времени	-	-	-	-	-	8	8
11.	Консультация	-	-	-	-	-	6	6
12.	Итоговая аттестация	-	-	-	-	-	4	4
	<b>ИТОГО:</b>	<b>40</b>	<b>40</b>	<b>40</b>	<b>40</b>	<b>40</b>	<b>40</b>	<b>320</b>

*всего 24 часа.*



## ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН

Предмета «Основы рыночной экономики»

№ п/п	Тема	Кол-во часов
1	Структура российской экономики	2
2	Деятельность предприятия в системе хозяйственного механизма	4
3	Бухгалтерский учет и отчетность	4
4	Налогообложение в России	4
5	Формы оплаты труда работников	2
	ИТОГО	16

## ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН

Предмета «Электротехника»

№ п/п	Тема	Кол-во часов
1	Общие сведения об электрическом токе	1
2	Трансформаторы и их назначение	1
3	Пускорегулирующая и защитная аппаратура	1
4	Правила электробезопасности при обслуживании электроустановок	1
	ИТОГО	4

## ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН

Предмета «Материаловедение»

№ п/п	Тема	Кол-во часов
1	Общие понятия о металлах и сплавах	2
2	Цветные металлы и другие материалы	2
3	Пластмассы и другие вспомогательные материалы	1
4	Горюче-смазочные материалы	1
	ИТОГО	4



ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН  
Предмета «Техническое черчение»

№ п/п	Тема	Кол-во часов
1	Общие сведения о чертежах	2
2	Изображения и размеры на чертежах	2
3	Технические указания на чертежах	2
4	Чертежи деталей и сборочные чертежи	2
	ИТОГО	8

ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН  
Предмета «Сведения из технической механики»

№ п/п	Тема	Кол-во часов
1	Кинематические схемы механизмов	1
2	Виды механических передач	1
3	Силы упругости и напряжения. Расчеты на прочность	1
4	Особенности деформации изгиба. Предельный изгиб	1
5	Детали машин. Разъемные и неразъемные соединения деталей машин	1
6	Оси, валы и подшипники	1
7	Муфты, их классификация	1
8	Редукторы, коробка передач	1
	ИТОГО	8

ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И ПРОГРАММА  
Предмета «Специальная технология»

№ п/п	Тема	Количество часов
1.	Введение	2
2.	Допуски и технические измерения	4
3.	Основные сведения из гидравлики и гидропривода	6
4.	Устройство одноковшовых экскаваторов	28
5.	Организация и технология производства работ одноковшовыми экскаваторами	18
6.	Основные приемы управления навесными и полноповоротными экскаваторами	4
7.	Эксплуатация, техническое обслуживание и ремонт одноковшового экскаватора	24
8.	Контроль качества работ в строительстве	4
	ИТОГО:	90